


SCHEDA TECNICA
ZINCANTE A FREDDO
ZINCANTE A FREDDO A PENNELLO
 (Codice Prodotto 97221)

DESCRIZIONE:

Zincante a freddo monocomponente. È un prodotto a base di zinco che permette un'ideale protezione su ogni metallo formando una galvanizzazione a freddo sulle superfici. È molto resistente alla corrosione derivata dagli agenti atmosferici e dalla salsedine.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI :

Protettivo a base di zinco che previene il formarsi di ossidazioni sui materiali ferrosi. La polvere di zinco e granuli di alluminio contenuta nel prodotto aderisce fortemente alla superficie metallica e forma una barriera di protezione dalla ruggine e dalla corrosione. È un prodotto monocomponente a base caucciù che ne aumenta la resistenza all'esterno, pronto all'uso, può essere usato come rivestimento finale protettivo o come strato di sottofondo. Recupera le saldature e le protegge dall'ossidazione, idoneo come zincante a freddo da applicare a rullo, pennello o airless.

CAMPI DI APPLICAZIONE

È adatto per l'applicazione su giunti saldati, tubazioni, serbatoi, opere di carpenteria. La protezione di strutture metalliche, cisterne, grondaie, recinzioni e vari attrezzi da lavoro

COLORE : grigio scuro

CONFEZIONI : E' venduto in contenitori 0,500 lt

VALORE LIMITE EMISSIONE COV DIRETTIVA 2004/42/CE

CATEGORIA I: Pitture monocomponenti ad alte prestazioni

Contenuto COV < 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene COV Max 471 g/l

ZINCANTE A FREDDO
DATI PRINCIPALI A 20°C :

Resa	4-8 mq/Lt
Colori	Grigio scuro
Essiccazione	6-8 ore a 20°C
Sopraverniciatura minimo	12 ore a 20°C
Viscosità	3500 ± 500 mPa. sec. con visc. brookfield RV6 REL 20 a 25°C
Residuo secco	80%
Spessore del film	umido: 120 micron secco: 60-70 micron
Peso specifico	1,85 ± 0,05 Kg/Lt
Punto di infiammabilità	-
Valore ph	-
Legante	estere epossidico

CONDIZIONI DEL SUPPORTO :

Sgrassare con diluente nitro o liquido antisiliconico eventuali tracce di olio, grasso, unto, macchie o residui provocati da precedenti lavorazioni. Asportare con spazzola metallica e tela smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine.

Successivamente applicare una mano di fondo o antiruggine e dopo 24 ore applicare due mani di finitura a distanza di 8-12 ore una dall'altra.

ISTRUZIONI PER L'USO :

Miscelazione: Miscelare accuratamente prima dell'applicazione

Applicazione Pennello per ritocchi: 5-10% con diluente sintetico. Spruzzo: 15-20% con diluente nitro

Volume Diluente : Le percentuali di diluizione dipendono dalle condizioni atmosferiche e di temperatura al momento dell'applicazione

Ferritalia Headquarters

Via Longhin, 71 - 35129 - Padova

Tel. +39 049-8076244 - +39 049 8076018 - FAX - 049 8071259

P.IVA 01512090281 - C.F. 00282570357

email: info@ferritalia.it